

***STUDIO TECNICO***  
*di Architettura e Ingegneria*  
***dott. arch. Augusto Bardin***  
via Antonio Gramsci, 73 – 71122 Foggia  
☎ 0881634905 – 3201779955  
*studiobardin@libero.it*  
*augusto.bardin@archiworldpec.it*

## **TRIBUNALE DI FOGGIA**

**FALLIMENTO N. 46/2018**

**P.P.T. S.r.l. in liquidazione**

**GIUDICE DELEGATO:**  
**dott.ssa Valentina TRIPALDI**

**PERIZIA TECNICA D'UFFICIO**

# **TRIBUNALE DI FOGGIA**

**ILL.MO GIUDICE DELEGATO**

**dott.ssa Valentina TRIPALDI**

**FALLIMENTO N. 46/2018 P.P.T. S.r.l. in liquidazione**

## **PERIZIA TECNICA D'UFFICIO**

### **PREMESSA**

Con ordinanza del **13/07/2018** il sottoscritto dott. arch. Augusto Bardin, iscritto all'Ordine degli Architetti, Pianificatori, Paesaggisti e Conservatori della Provincia di Foggia al n. 957 e con studio in Foggia alla via A. Gramsci n. 73, veniva nominato dall'Ill.mo G.D. dott.ssa Valentina Tripaldi Esperto d'Ufficio nella procedura di cui all'oggetto.

Lo scrivente veniva invitato dal curatore dott. Domenico Antonio Claudio Calvano a stimare i seguenti beni:

- 1) n. 1 impianto di polimerizzazione composto da n. 2 linee di estrusione, un quadro comando elettrico, uno scambiatore di calore, uno scambiatore di calore ad olio diatermico, cabina elettrica interna, n. 2 silos marca TECLN;
- 2) soppalco metallico;
- 3) n. 4 silos di stoccaggio metallici con relative pompe travaso;
- 4) carrello elevatore marca OM modello DIL 15.

## **OPERAZIONI PERITALI**

Il giorno **12/09/2018** alle ore **11.00**, come concordato telefonicamente con il curatore fallimentare dott. Domenico Calvano, lo scrivente si recava in Monte Sant'Angelo, contrada "Pace" – Isola 15 – per procedere all'ispezione degli immobili.

Trattasi di impianto di polimerizzazione costituito da quattro silos di stoccaggio, due linee di estrusione, formate da tre silos ciascuna.

Si procedeva ad effettuare rilievi fotografici e visivi ai macchinari *in loco*.

Dell'impianto non vi era libretto d'istruzioni ed inoltre gli stessi macchinari presentavano parti mancanti.

Non si poteva quindi evincere il peso degli stessi.

In attesa di avere ulteriori informazioni dal liquidatore sig. Luca Valentino, lo scrivente alle ore **12.00** veniva chiuso il verbale di sopralluogo, letto e sottoscritto per conferma dagli astanti.

## **INDIVIDUAZIONE E DESCRIZIONE DELLE ATTREZZATURE E DEI MACCHINARI – ELENCAZIONE PER REPARTI**

I beni mobili di proprietà della fallita società di cui all'inventario della premessa redatto presso i capannoni industriali in contrada "Pace" – Isola 15 in Monte Sant'Angelo sono i seguenti:

### **Polimerizzazione**

- 1) n. 4 autoclavi di polimerizzazione da mc/cad 4,00 in AISI 304 dello spessore di mm 10-15, dotate di camicia esterna in acciaio 410.1 kW dello spessore mm 6 per la circolazione dell'olio diatermico a 250°C (foto 1);
- 2) n. 2 autoclavi di estrusione da mc/cad 5,00 c.s. (foto 2);

- 3) n. 2 omogeneizzatori, da mc/cad 4,00, in AISI 304 dello spessore di mm 5, completi di elettroagitatori, guardie idrauliche e pompe di trasferimento CPL alle autoclavi (foto 3);
- 4) n. 6 barilotti di sgasò, in acciaio 410.1 kW, con intercapedine per la circolazione dell'acqua di raffreddamento (foto 2);
- 5) n. 2 gruppi di filatura completi di pompe volumetriche di ingranaggi, filiere di estrusione, motoriduttori (pezzi mancanti).

#### Stoccaggio ed insacco

- 6) n. 4 sili in AISI 304, della capacità di mc/cad 15, in AISI 304, spessore mm 4, completi di carpenteria di sostegno ed elettrocompressore per il trasferimento dei chips all'insacco, kW 22 (foto 4).

#### Centrale termica

- 7) n. 1 caldaia ad olio diatermico da 3.000.000 kcal per il riscaldamento del fluido di processo, completa di elettropompa di circolazione olio a 270°C nel circuito primario (foto 6);
- 8) n. 1 scambiatore di calore olio/olio da Kcal 2.000.000 in acciaio 410.1 kW, completo di elettropompa di circolazione olio nel circuito secondario a 250°C, coibentazione (foto 7);
- 9) n. 1 generatore di vapore per la produzione di kg/h 3.000 a 15 bar.

#### Impianto antinquinamento (pezzi mancanti)

- 10) n. 1 serbatoio della capacità di mc 10 in AISI 304 spessore mm 5, coibentato per il freddo completo di elettropompa per la circolazione di acqua refrigerata a 4°C;
- 11) n. 2 scambiatori di calore acqua/acqua in AISI 304, collegati in serie, da 100.000 frig/h;

- 12) n. 1 condensatore per vapori acque lattamiche DN 600, in AISI, con fascio tubiero DN 50;
- 13) n. 1 vasca interrata della capacità di mc 14, in AISI 304, spessore mm 4;
- 14) n. 1 refrigeratore TRANE della potenzialità di 80.000 frig/h.

Acqua industriale (pezzi mancanti)

- 15) serbatoio in acciaio inox AISI 304, spessore mm 4, della capacità di mc 50;
- 16) elettropompa di circolazione acqua da kW 5,0.

Aria compressa (pezzi mancanti)

- 17) n. 2 serbatoi di stoccaggio da mc 1,5.

Antincendio (pezzi mancanti)

- 18) serbatoio riserva in acciaio inox AISI 304, spessore mm 4, della capacità di mc 50;
- 19) elettropompa di alimentazione circuito da kW 22.

Acqua termostata a 90°C (pezzi mancanti)

- 20) scambiatore di calore vapore/acqua da 550.000 kcal;
- 21) elettropompa di circolazione acqua termostata da kW 30.

Acqua di raffreddamento (pezzi mancanti)

- 22) torre evaporativa della potenzialità di 1.000.000 frigorie/h con motore di azionamento ventilatori da kW 18;
- 23) elettropompa di circolazione acqua da kW 30.

### Metano (pezzi mancanti)

24) cabina di riduzione della pressione da bar 5 a 1,5 bar, costituita da due linee di riduzione in parallelo, della portata singola di 800 Nmc/h, completa di linea di misurazione dei consumi e telelettore.

### Impianto elettrico – elettronico (pezzi mancanti)

25) quadro elettro-strumentale di distribuzione energia e controllo processo per impianto polimerizzazione (foto 5).

26) carrello elevatore marca OM modello DIL 15 di color arancione (foto 11, 12): si presenta in condizioni quasi sufficienti.

**I macchinari e le attrezzature sono prive della documentazione tecnica e dei libretti di uso e manutenzione; non è stato possibile sottoporle a prove di funzionamento, mancando l'energia elettrica, ma da quanto potuto constatare dallo scrivente e confermato dal colloquio con il liquidatore sig. Luca Valentino, non risultano essere più funzionanti, tranne il carrello elevatore.**

### Le strutture metalliche

Le strutture interne sono in profilati metallici FE 430 B (foto 13, 14), destinate al sostegno degli impianti di polimerizzazione e di lavaggio dei chips.

Altezza dei piani di lavoro: metri 8.00 / 9.00.

Piani di lavoro in grigliato metallico della portata di kg/mq 400.

Le strutture metalliche sono state trattate con una mano di antiruggine al piombo e due di finitura grigia.

**Peso complessivo kg 76.567.**

## VALUTAZIONE DELLE ATTREZZATURE E DEI MACCHINARI

**La valutazione si riferisce ai beni così come visibili e comprende, per ognuno, anche tutte le spese, a carico dell'acquirente, necessarie per il passaggio di proprietà, la movimentazione, lo smontaggio, il carico, il trasporto, la redazione ed il rispetto di eventuali piani di sicurezza che dovessero essere richiesti per lo smontaggio e l'allontanamento dei macchinari e delle attrezzature, i conferimenti a discarica di ogni materiale rinveniente dallo smontaggio ed allontanamento dei macchinari e delle attrezzature, il **reperimento dei manuali d'uso e dei libretti di manutenzione**, ecc., il tutto per lasciare indenne la curatela da qualsiasi onere e spesa inerente la vendita all'asta di quanto stimato.**

Alla luce di tutto quanto è stato possibile accertare dai documenti forniti al sottoscritto, dai sopralluoghi, dalle indagini eseguite e dalle valutazioni effettuate, **i macchinari e le attrezzature** della fallita società riscontrati con inventario redatto il giorno **12/09/2018** dal Curatore fallimentare **presso contrada "Pace" – Isola 15 in Monte Sant'Angelo**, così come visibili e alla condizione che per ognuno tutte le spese così come innanzi descritte rimangano esclusivamente a carico dell'acquirente, vengono stimati come appresso:

**STIMA MACCHINARI e STRUTTURA DA PORRE IN VENDITA A PESO**

1) Acciaio inox macchinari, impianto di polimerizzazione, eccetera, da misurare a peso con **costo del rottame inox a € 0,49/kg (da calcolare al momento del peso).**

+

2) Strutture interne sono in profilati metallici FE 430 B destinate al sostegno degli impianti di polimerizzazione e di lavaggio dei chips del peso complessivo kg 76.567 = **€ 0,17/kg**

**Si prenderà come prezzo al chilo la media tra € 0,49/kg ed € 0,17/kg = € 0,33/kg**

3) Carrello elevatore marca OM modello DIL 15 = € **0,00**

**A ciò si dovranno detrarre le spese per lo smontaggio di tutto l'impianto e la struttura:**

- Sei operai a 30,00 €/ora
  - 40 ore/settimana x 6 operari = 240,00 h/settimana;
  - 240 x 12 settimane = € 2.880,00
  - Spese mezzo = € 150,00/giorno x 90 giorni = € 13.500,00

**€ 16.380,00**

Tutto il lotto viene venduto a corpo nelle condizioni in cui attualmente si trova; quindi ogni altro onere, ivi compreso la responsabilità per danni a cose o persone derivanti dallo smontaggio di tutto l'impianto e la struttura è esclusivamente a carico di chi si aggiudicherà i beni che saranno oggetto di una "Manifestazione di Interessi".

Inoltre l'aggiudicataria dovrà essere necessariamente in possesso di tutti i requisiti e le prescrizioni previste dalla legge per lo smontaggio, rimozione e trasporto dell'impianto.

Costituiscono parte integrante della presente relazione i seguenti allegati:

- ✓ verbale di sopralluogo (All.1);
- ✓ documentazione fotografica (All.2).

Tutto ciò è quanto lo scrivente rassegna ad espletamento dell'incarico conferitogli dall'Ill.mo Giudice Delegato.

*Foggia, 25 ottobre 2018*

Con ossequi  
L'Esperto d'Ufficio  
Dott. arch. Augusto Bardin